

Homogeneíza e Emulsifica

HP202 Homogeneizador em Linha de Bancada com 2 Pistões

Para uma simulação precisa da sua produção

O HP202 é um homogeneizador em linha de alta pressão de bancada com 2 pistões, projetado especificamente para ser integrado aos sistemas HTST/UHT da OMVE ou a outros equipamentos de fluxo



contínuo em pequena escala. O seu principal objetivo é permitir uma simulação precisa do processo de produção industrial, melhorando propriedades críticas como a estabilidade, a vida útil e a sensação na boca, reduzindo simultaneamente a necessidade de aditivos. Graças ao seu design avançado de dois pistões, o sistema opera sem a necessidade de amortecedores de pulsação, eliminando pontos mortos indesejados e riscos de contaminação. O equipamento pode ser totalmente integrado na linha de produção com controlo automático de pressão e caudal, o que minimiza erros operacionais, reduz custos de manutenção e maximiza o rendimento durante o processamento.

Características e Benefícios

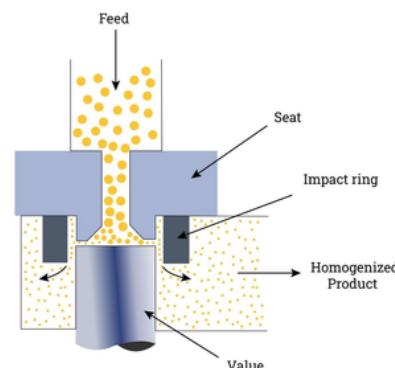
- Design higiénico ou design assético com filtro estéril.
- Válvulas de homogeneização de duas etapas.
- Pulsação mínima graças aos dois pistões.
- Não requer amortecedores de pulsação.
- Alto nível de automação.
- Não requer vapor para o funcionamento padrão.
- Adequado para processos CIP y SIP
- Volumes mortos mínimos para evitar perdas de produto.
- Operação fácil em conjunto com o sistema HT220.

Aplicações

- Laticínios
- Bebidas de origem vegetal
- Cremes (vegetais)
- Sumos
- Nutracêuticos

Principio de Funcionamiento

O homogeneizador funciona forçando o líquido a passar através de uma fenda estreita e de alta pressão entre um componente estacionário e um rotativo. Este processo submete o líquido a intensas forças de cisalhamento e pressão, o que decompõe partículas e gotas em tamanhos menores e mais uniformes, entre 0,2 e 2 micrões. A turbulência e as forças mecânicas geradas durante este processo permitem uma mistura completa e a estabilização do produto.



Acessórios Opcionais

- Execução assética.
- Registador de dados (Data logger).
- By-pass para maior caudal durante o CIP.
- Atualização de automação.
- Carrinho móvel.
- Tremonha de alimentação para funcionamento independente.

Especificações

Código de Produto	HP202-20	HP202-30
Caudal Ajustável	10-30L/hr	15-55L/hr
Pressão de Homogeneização	600bar [8700psi]	400bar [5800psi]
Etapas de Homogeneização	2	2
Número de Pistões	2	2
Viscosidade Máxima (em linha)	Approx. 2000cPs	
Tamanho Máximo de Partícula	0,5mm	
Temperatura de Operação	< 90°C [194°F]	
Leitura de Pressão	Digital	
Pressão Mínima de Alimentação	0	
Temperatura de Limpeza @ 30 min	90°C [194°F]	
Temperatura de Esterilização @ 30 min	140°C [284°F]	
Lubrificação	Grasa	
Materiais		
Material em contacto com o produto	SS316	
Peso y Dimensiones		
Peso	200kg [441lbs]	
Dimensões (L x A x H)	880 x 880 x 600mm [34,6 x 34,6 x 23,6"]	
Utilidades Necessárias		
Suprimento Elétrico	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A	
Suprimento de Água	2,5bar(g) [36psi]	
Vapor (Apenas para Execução Assética)	3,5bar(g) [51psi]	



Homogeneizador integrado, controlado pela HMI do sistema UHT

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment

