

Pasteurizador/Esterilizador Piloto

HT326 Planta Piloto HTST/UHT

Trocadores de calor de superfície raspada em pequena escala

A planta piloto OMVE HT326 é um sistema HTST/UHT projetado para processar produtos com altas viscosidades e/ou partículas grandes em fluxo contínuo. O HT326 oferece aos departamentos de P&D uma unidade flexível e confiável para imitar o funcionamento de plantas de produção em grande escala,

facilitando o processo de escala, formulação, otimização do produto, estudos de vida útil, análise organoléptica e muito mais.



Características e Benefícios:

- Componentes industriais de marcas reconhecidas.
- Construção modular e personalizável.
- Sistema CIP e SIP incorporado.
- Alto nível de automação.
- Baixo volume retido de produto.

Aplicações:

- Produtos viscosos à base de laticínios.
- Sobremesas, recheios e pudins.
- Concentrados de frutas e purês de vegetais.
- Sopas e molhos.
- Alimentos funcionais e medicinais.



Princípio de funcionamento:

o sistema de trocador de calor de superfície raspada (SSHE) HT326 pode tratar seu produto com diferentes temperaturas para simular seu processo industrial. Este processo compacto permite realizar testes com volumes mínimos. Isso reduz significativamente a quantidade de ingredientes necessários, bem como o tempo de preparação, início e processamento.

O sistema HT326 vem equipado com trocadores de calor de superfície raspada (SSHE) para aquecimento e resfriamento, com um volume morto muito baixo, reduzindo consideravelmente o desperdício de ingredientes durante os testes.

O trocador de calor HT326 foi projetado para temperaturas de pasteurização (HTST) e/ou esterilização (UHT), simulando um perfil de temperatura requerido conforme as especificações.

Com uma disposição flexível de tubos de retenção, o HT326 permite experimentar a manutenção da temperatura de aquecimento em vários intervalos de tempo, oferecendo mais possibilidades para personalizar seu processo de produção.



Acessórios opcionais:

- Conexão para tanque de mistura externo.
- Medição/controle de fluxo (Massa e Eletromagnético).
- Tubos de retenção adicionais.
- Conectividade à internet para diagnóstico remoto.
- SSHE asséptico.
- Registrador de dados.
- Software em outros idiomas.

Especificações:

Código del Produto	HT326-20	HT326-50	HT326-100	HT326-200
Fluxo ajustável	10-50L/hr	20-80L/hr	60-150L/hr	100-300L/hr
Pressão do produto	20bar* [145psi / 290psi]			
Fluxo da bomba CIP	1200L/hr			
Temperatura de limpeza @ 30 min.	70C°/ 85°C* [158°F/ 185°F]			
Temp. de esterilização @ 30 min.	140°C [284°F]			
Temp. máxima da caldeira	160°C [320°F]			
Viscosidade máxima - SSHE	>2500cPs	>2500cPs	>2500cPs	>2500cPs
Partículas Máximas - SSHE	4mm [0,16"]	4-7mm [0,16-0,27"]	7mm [0,27"]	7mm [0,27"]
Aquecimento de água (elétrica)	Si	Si	N/A	N/A
Aquecimento de água quente (vapor)	Si	Si	Si	Si
Aquecimento direto (vapor)	Si	Si	Si	Si
Peso e Dimensões				
L x P x A	190 x 120 x 210cm [75 x 47,3 x 82,7"]	220 x 120 x 210cm [86,6 x 47,3 x 82,7"]	250 x 120 x 220cm [98,5 x 47,3 x 86,6"]	250 x 120 x 220cm [98 x 47,3 x 86,6"]
Materiais				
Lado produto	SS316			
Utilidades Requeridas				
Fornecimento elétrico	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz			
Ar comprimido	6bar(g) [87psi]			
Fornecimento de água	2,5bar(g) [36,5psi]			
Fornecimento de água fria	3,5bar(g) [51psi]			
Vapor de alta pressão	6-8bar(g) [87-116psi]			
Vapor de baixa pressão	3,5bar(g) [51psi]			

*opcional



50L/hr HTST/UHT + Homogenizing + Filling

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment 