

Pasteurizador/Esterilizador

Sistema HT226 SSHE

Trocadores de calor de superfície raspada em pequena escala

O OMVE HT226 é um sistema HTST/UHT projetado para processar produtos com alta viscosidade e/ou partículas grandes em fluxo contínuo. O HT226 oferece aos departamentos de P&D uma unidade flexível e confiável para simular o funcionamento de plantas de produção em larga escala, facilitando o processo de escalonamento, formulação, otimização de produtos, estudos de vida útil, análises organolépticas e muito mais.



O SSHE da OMVE é único em sua execução higiênica. Isso garante uma boa limpeza durante o CIP e minimiza a contaminação durante o processamento. Os cilindros também podem ser desmontados para limpeza manual. Com rolamentos especiais e vedação de alta pressão, o SSHE pode suportar uma pressão de até 10 bar. Isso torna o sistema especialmente adequado para produtos de alta viscosidade e simula processos industriais onde são preferidas altas pressões.

Características e Benefícios

- Componentes industriais de marcas renomadas.
- Construção modular e personalizável.
- CIP e SIP integrados.
- Alto nível de automação.
- Baixo volume residual do produto.

Aplicações

- Produtos viscosos à base de leite.
- Sobremesas, recheios e pudins.
- Concentrados de frutas e purês vegetais.
- Substitutos de refeições.
- Alimentos funcionais e médicos.

Princípio de Funcionamento

O sistema HT226 com trocador de calor de superfície raspada (SSHE) pode processar seu produto em diferentes temperaturas para simular um processo industrial. O design compacto permite realizar testes com volume mínimo. Isso reduz a quantidade necessária de ingredientes, tempo de preparo, início e processamento. Estão disponíveis diferentes métodos de tratamento térmico.

O sistema HT226 é fornecido como padrão com trocadores de calor de superfície raspada (SSHE) para aquecimento e resfriamento, com um volume morto muito baixo



Acessórios opcionais

- Conexão para tanque de mistura externo.
- Medidor/controle de fluxo (eletromagnético e de massa).
- Tubos adicionais de retenção.
- Conectividade à internet para resolução de problemas.
- Misturador no tanque de alimentação para evitar sedimentação.
- SSHE personalizado.
- Registrador de dados (padrão).
- Software em outros idiomas.

Especificações

Código do produto	HT226-20
Fluxo ajustável	10-50L/hr
Pressão da bomba do produto	10bar/20bar* [145psi / 290psi]
Fluxo da bomba CIP	400-800L/hr
Temperatura de Limpeza. @ 30 min.	70°/ 85°C* [158°F/ 185°F]
Temperatura de esterilização. @ 30 min.	140°C [284°F]
Temperatura máxima (caldeira, tamanho médio)	160°C [320°F]
Viscosidade máxima (SSHE)	>2500cPs
Tamanho máximo de partículas (SSHE)	7mm [0,27"]
Aquecedor de água (elétrico)	Sim
Dimensões e peso	
L x A x P	190 x 120 x 210cm [75 x 47,3 x 82,7"]
Materiais	
Lado do produto	SS316
Utilidades requeridas	
Fornecimento elétrico	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz
Ar comprimido	6bar(g) [87psi]
Fornecimento de água	2,5bar(g) [36,5psi]
Drenos	Requeridos

*opcional