

Pasteurização e Esterilização em Linha

HT220DSI: Sistema Integrado Direto e Indireto

Tecnologia de Injeção de Vapor Automatizada

O sistema HT220DSI integra processos de aquecimento direto e indireto, com ou sem homogeneizador, em um único sistema. A tecnologia de automação facilita o controle de três bombas (bomba de produto, homogeneizador e bomba de saída DSI) com apenas um clique na tela tátil.



O HT220DSI oferece uma flexibilidade inigualável. Equipado com múltiplos programas operacionais, permite opções de processamento direto e indireto, com ou sem homogeneização (seja antes ou depois do processo). Essas capacidades são guiadas de maneira intuitiva, passo a passo, através de um software fácil de usar, acessível pela tela tátil (HMI). A inclusão de duas caldeiras independentes para o processamento indireto uma para o pré-aquecimento e outra para o aquecimento final melhora a versatilidade e a precisão do sistema.

EO design da OMVE garante um volume morto mínimo, o que requer uma menor quantidade de produto para realizar testes. Além disso, reduz o espaço necessário para instalar o equipamento em um laboratório de aplicações. O HT220DSI foi projetado pensando na segurança e na ergonomia, sendo fácil de limpar graças ao processo CIP integrado.

Características e Benefícios

- Fácil de usar
- Baixo custo de manutenção
- Design sanitário e asséptico
- Fácil acesso para manutenção
- CIP/SIP automáticos
- Alto nível de automação

Aplicações

- Produtos lácteos
- Produtos à base de plantas
- Bebidas funcionais
- Outras aplicações

Princípio de Funcionamento

O sistema opera em três etapas: esterilização, produção e limpeza (CIP).

- O ciclo de esterilização (SIP) aquece o sistema a uma temperatura específica (tipicamente 121°C) por um período estabelecido (geralmente 20 minutos) para eliminar eficazmente os microrganismos.
- Após o ciclo SIP, o sistema está pronto para operar. Ele estabiliza na temperatura configurada com água corrente, podendo então iniciar a produção.
- Após a produção, o sistema deve ser limpo através do programa CIP.

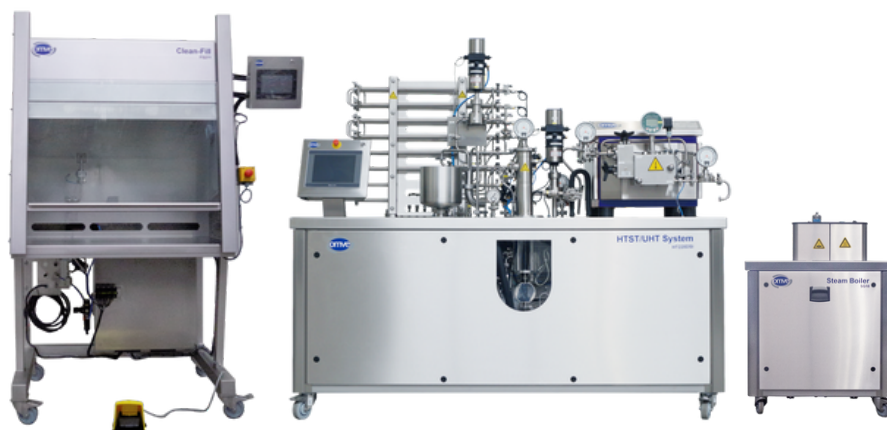


Acessórios Opcionais

- Misturador na tremonha de alimentação
- Bomba de vácuo automática e válvula de contrapeso
- Tubos de retenção variáveis
- Conexão para esterilização (início acelerado)
- Registro de dados

Especificações

Código do Produto	HT220DSI-20	HT220DSI-50
Capacidade do recipiente	5 or 10L	10L
Fluxo nominal/processo	20L/hr / 10-50L/hr	50L/hr / 30-90L/hr
Fluxo CIP (bomba de produto)	Up to 160L/hr	Up to 160L/hr
Bomba CIP	Up to 600L/hr	Up to 600L/hr
Temperatura máxima do aquecedor	160°C [320°F]	160°C [320°F]
Aquecedor elétrico (energia térmica)	6kW, 2x6kW (50Hz) or 4 + 6kW (60Hz)	6kW + 8kW
Trocador de Calor (Tubos)		
Diâmetro interno	8mm or 10mm [0,3" / 0,4"]	8mm or 10mm [0,3" / 0,4"]
Viscosidade máxima	2500cPs	2000cPs
Injeção Direta de Vapor		
Máx. tamanho de partículas	0,5mm [0,02"]	0,5mm [0,02"]
Pressão no tanque de flash	0,3bar(g) ~70°C [4psi~158°F]	0,3bar(g) ~70°C [4psi~158°F]
Pressão de saída da bomba	10bar(g) [145psi]	10bar(g) [145psi]
Viscosidade máxima	500cPs	500cPs
Homogeneizador		
Fluxo ajustável	12-30L/hr	40-60L/hr
Pressão de homogeneização:	600bar [8700psi]	400bar [5800psi]
Pesos e Dimensões		
Peso	490kg [1080lbs]	580kg [1279lbs]
Dimensões (L x A x P)	2050 x 950 x 1670mm [80,7 x 37,4 x 65,7"]	2050 x 950 x 1850mm [80,7 x 37,4 x 72,8"]
Requisitos		
Energia	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ 32A 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 32A	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ 32A 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 63A
Água	2,5bar(g) 0°C - 20°C [36psi 32°F - 68°F]	
Vapor de baixa pressão	2,5bar(g) [43,5psi] for sterilization	
Vapor para DSI	8bar(g) [116psi]	
Ar comprimido	6bar(g) [87psi]	



20L/hr HTST/UHT + Homogeneização + Geração de Vapor + Envase

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment 