# Carbonata e Enche Água para Bebidas RTD Post-Mix

#### CF121 Bench-Top Carbo-Fill®

# Carbonatação Precisa de Água para Laboratórios e Aplicações de P&D

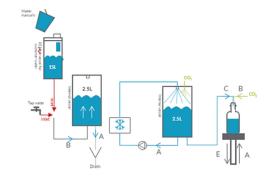
O CF121 Bench-Top Carbo-Fill® é a solução definitiva para a carbonatação precisa de água, adaptando-se a diversas aplicações. Seu design compacto e interface amigável o tornam a escolha preferida para as necessidades de carbonatação em laboratórios de P&D em todo o mundo, desde água gaseificada até refrigerantes e bebidas post-mix.



Os desenvolvedores de alimentos podem se beneficiar do CF121 para testar aproximadamente 25-30L/h de produto em configurações contínuas ou por lote, dependendo do tamanho do recipiente selecionado e do nível de CO<sub>2</sub> utilizado (4-11g/L). O carbonatador CF121 pode lidar com diversos tipos de embalagens, incluindo garrafas PET, garrafas de vidro e latas. Suas funções avançadas incluem o enxágue das garrafas com CO<sub>2</sub> antes de enchê-las, eliminando o oxigênio e garantindo a frescura e a extensão da vida útil do produto. Experimente a eficiência e precisão do OMVE CF121 Bench-Top Carbo-Fill®, projetado para atender às diversas necessidades de aplicações laboratoriais e de P&D, e acelere o desenvolvimento de soluções inovadoras para bebidas.

### Características e Benefícios

- Controle preciso de carbonatação
- · Operação intuitiva
- Compatibilidade com diferentes tamanhos de embalagens
- · Resfriador interno integrado



# Princípio de Funcionamento

Um resfriador integrado resfria a água usada no sistema, um passo crucial para garantir a absorção ideal de CO<sub>2</sub>. Depois de resfriada, a água é recirculada pelo sistema e passa por atomização sob alta pressão de CO<sub>2</sub>. Essa técnica especialmente projetada de saturação permite uma absorção rápida e uniforme de CO<sub>2</sub> na água, com o nível de CO<sub>2</sub> automaticamente regulado por controles precisos de pressão e temperatura. Durante o ciclo de enchimento, a embalagem é posicionada no ponto de enchimento e enxaguada com CO<sub>2</sub>. A embalagem é pressurizada e preenchida com a água carbonatada, seguida de despressurização, após a qual a embalagem avança para ser retirada.





## **Aplicações**

- Água gaseificada
- Água com gás

- Água com soda
- Bebidas post-mix (água carbonatada + xarope)

## Acessórios Opcionais

- Diversos cabeçotes de enchimento para pequenas e grandes aberturas em latas, vidro ou garrafas PET
- Suportes de gargalo para garrafas PET
- Suporte para latas para evitar deformações durante o enchimento
- Anéis de centragem e adaptadores para garantir estabilidade e agilizar o processo
- Cabeçotes de enchimento e acessórios personalizados para o cliente
- Tanque externo de 20L para usar água preparada ou potável, ideal quando a água de torneira não é adequada
- Resfriador adicional para resfriar a água a 4°C (39°F) e encurtar o tempo de processamento
- Carrinho para movimentar facilmente o equipamento

### Especificações

Código do Produto	
Temperatura de resfriamento (interna)	6°C [43°F]
Pré-resfriador (opcional)	4°C [39°F]
Conteúdo de CO₂	4-11g/L (exibido), equivalente a 2,5-5,5 v/v, ajustável em incrementos de 0,5g/L
Peso e Dimensões	
Peso	530x670x920mm [20,9x26,4x36,2"]
Dimensões (C x L x A)	116kg [255lbs]
Utilidades Necessárias	
Fornecimento de energia	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240 Vac/ 2ph+E/ 60Hz 16A
Fornecimento de água	Min. 2bar [58-101,5psi]
Ar comprimido	4-7bar [58-101,5psi]
Fornecimento de CO <sub>2</sub>	4-5bar [58-72,5psi]
Drenagem	Necessária



CF121 em carrinho de aço inoxidável com resfriador e tanque externo de 20L

OMVE Netherlands B.V. De Meern, The Netherlands Tel +31 30 241 00 70 sales@omve.com OMVE Americas Inc. Milton, Canada Tel +1 416 986 8442

omve.com

