

Línea MPV de Mezclado y Emulsificación

Para una preparación y formulación de lotes controlada, correcta y precisa

MPV120BL

Mini Tanque de Mezclado



De mesa, Compacto y Rentable

- Ideal para: formular pequeños lotes, líquidos-sólidos
- Capacidad: 10L, 20L

MPV231BL & MPV232BL

Tanque de Mezclado de Alta Cizalla
Tanque de Mezclado Presurizado



Móvil, Compacto, con Control de Temperatura

- Ideal para: la preparación de lotes para alimentar una planta continua
- Capacidad: 30L

MPV206BL

Tanque Baño Maria

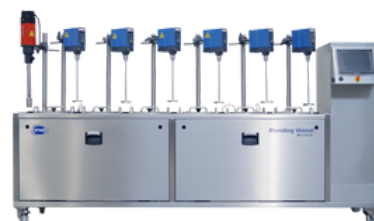


Móvil, Práctico, con Control de Temperatura

- Ideal para la evaluación rápida de nuevas mezclas y recetas
- Capacidad: 3 tanques de 5 or 10L cada uno

MPV207BL

Tanque de Baño Maria



Móvil, Optimiza el Tiempo y cuenta con Control de Temperatura

- Ideal para: prototipado de múltiples formulaciones
- Capacidad: 6 tanques de 5 or 10L cada uno

MPV300BL

Tanque de Mezclado
para Pruebas Piloto



Industrial, Escalable, Compatible-CIP

- Ideal para pequeñas producciones
- Capacidad: 50, 100, 200, 400, 600, 1000L

MPV231EF

30L Emulsificador



Dosificación Automática, Precisa y Fácil de Usar

- Ideal para crear emulsiones de agua, aceite y polvos
- Capacidad: tanque principal 30L, tanque auxiliar 10L

MPV351EF

50L Emulsificador



Dosificación Automática de Alta Fiabilidad y Reproducibilidad

- Ideal para reproducir recetas a menor escala con máxima precisión
- Capacidad: tanque principal 50L, tanque auxiliar 10L



Línea MPV de Mezclado y Emulsificación

Para una preparación y formulación de lotes controlada, correcta y precisa

Características Unicas

- Flexibilidad en mezcladores
- Variedad de tamaños
- Diseño industrial con acero inoxidable
- Calentamiento y enfriamiento
- Alta flexibilidad en la configuración

Aplicaciones

- Productos fermentados
- Comida de bebé
- Postres y pudines
- Productos nutricionales
- Salsas y sopas



MPV207BL Recipiente de mezclado con 6 tanques

Línea de Equipos

Los recipientes multiusos OMVE se utilizan en una amplia variedad de aplicaciones.

Cada aplicación tiene requisitos específicos, aunque también pueden combinarse en un mismo recipiente.

Para obtener información más detallada, consulte con nuestro equipo de OMVE.

Estos equipos se dividen en 2 grupos principales:



MPV-BC

Cocción por lotes
Procesado por lotes



MPV-AB/HB

Tanques de retención asépticos
Tanques de retención higiénicos