

Pasteurizador/Esterilizador

Sistema HT226 SSHE

Intercambiadores de Calor de Superficie Raspada a Pequeña Escala

El OMVE HT226 es un sistema HTST/UHT diseñado para procesar productos con alta viscosidad y/o partículas grandes en flujo continuo. El HT226 ofrece a los departamentos de I+D una unidad flexible y confiable para simular el funcionamiento de plantas de producción a gran escala, facilitando el proceso de escalado, la formulación, la optimización de productos, estudios de vida útil, análisis organolépticos y más.

El SSHE de OMVE es único en su ejecución higiénica. Esto garantiza una buena limpieza durante el CIP y minimiza la contaminación durante el procesamiento. Los barriles también se pueden desmontar para limpieza manual. Con los cojinetes especiales y sellos de alta presión, el SSHE puede manejar una presión de hasta 10 bares. Esto hace que el sistema sea especialmente adecuado para productos de alta viscosidad y simula procesos industriales donde se prefieren altas presiones.



Características & Beneficios

- Componentes industriales de marcas reconocidas.
- Construcción personalizable y modular.
- CIP y SIP integrados.
- Alto nivel de automatización.
- Mínimo producto retenido.

Aplicaciones

- Productos viscosos a base de lácteos.
- Postres, rellenos y pudines.
- Concentrados de frutas y purés vegetales.
- Sustitutos de comidas.
- Alimentos funcionales y médicos.

Principio de Funcionamiento

El HT226 con intercambiador de calor de superficie raspada (SSHE) permite tratar productos a diferentes temperaturas, simulando condiciones de un proceso industrial. Su diseño compacto facilita la realización de pruebas con un volumen mínimo, lo que reduce el consumo de ingredientes, así como el tiempo de preparación, arranque y procesamiento.

El sistema incluye de forma estándar intercambiadores de calor de superficie raspada para calentamiento y enfriamiento, con un volumen muerto muy bajo, optimizando la eficiencia y evitando desperdicios. Además, ofrece diferentes métodos de tratamiento térmico para adaptarse a diversas aplicaciones.



Accesorios opcionales

- Conexión para tanque de mezcla externo.
- Medidor/control de flujo (electromagnético y másico).
- Tubos de retención adicionales.
- Conectividad a internet para resolución de problemas.
- Mezclador en el tanque de alimentación para evitar la sedimentación.
- SSHE personalizado.
- Registrador de datos (estándar).
- Software en otros idiomas.

Especificaciones

Código del Producto	HT226-20
Flujo ajustable	10-50L/hr
Presión de la bomba del producto	10bar/20bar* [145psi / 290psi]
Flujo de la bomba CIP	400-800L/hr
Temperatura de Limpieza. @ 30 min.	70°/ 85°C* [158°F/ 185°F]
Temperatura de esterilización. @ 30 min.	140°C [284°F]
Max. temp. de la caldera (tamaño medio)	160°C [320°F]
Viscosidad máxima - SSHE	>2500cPs
Tamaño máximo de partículas - SSHE	7mm [0,27"]
Calentador de agua (eléctrico)	Si
Dimensiones y Peso	
L x A x H	190 x 120 x 210cm [75 x 47,3 x 82,7"]
Materiales	
Lado del producto	SS316
Utilidades requeridas	
Suministro eléctrico	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz
Aire comprimido	6bar(g) [87psi]
Suministro de agua	2,5bar(g) [36,5psi]
Drenajes	Requeridos

*opcional