Simulación de Producción Precisa para Mayor Estabilidad

El homogeneizador en línea de alta presión OMVE HP304 está diseñado para instalarse junto con los sistemas HTST/UHT de OMVE o con otros sistemas de tratamiento térmico en continuo a pequeña escala, lo que te permite simular con mayor precisión un proceso de producción.



Este homogeneizador de alta presión mejora las propiedades del producto, ofreciendo una mayor estabilidad, una vida útil prolongada, mejor sabor y sensación en boca, y puede reducir la cantidad de aditivos necesarios. Este homogeneizador versátil es fácil de usar en línea con el sistema HTST/UHT de OMVE y no requiere amortiguadores de pulsación. El homogeneizador puede integrarse completamente con control automático de presión o caudal. Esto se traduce en menos errores de operación, menores costes de mantenimiento y mayor productividad en el procesamiento.

Características y Beneficios

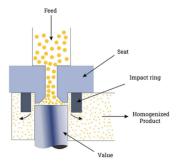
- 3 pistones para una pulsación mínima
- Fácil operación con sistemas HTST/UHT
- Adecuado para CIP y SIP
- Alto nivel de automatización para un funcionamiento sin esfuerzo
- Válvulas de homogeneización de dos etapas
- Mínimos volúmenes muertos
- Actualización a diseño aséptico

Aplicaciones

- Lácteos
- Bebidas de origen vegetal
- Cremas (vegetales)
- Jugos
- Nutracéuticos

Principio de Funcionamiento

El homogeneizador trabaja haciendo pasar el líquido a través de un estrecho conducto de alta presión, ubicado entre un componente fijo y otro en rotación. Durante este proceso, el líquido es sometido a fuerzas intensas de cizalla y presión, que reducen las partículas a tamaños uniformes de entre 0,2 y 2 micras. La combinación de turbulencia y fuerzas mecánicas generadas asegura una mezcla homogénea y una estabilización óptima del producto.







1.15

Accesorios Opcionales

- Ejecución Aséptica
- Mejora de la automatización
- By-pass para mayor flujo durante el CIP

Especificaciones

Código del Producto	HP304-50	HP304-100	HP304-200
Flujo Ajustable	30-90L/hr	60-150L/hr	100-300L/hr
Presión de Homogenización	600bar [8700psi]	600bar [8700psi]	400bar [5800psi]
Etapas de Homogenización	2		
Número de Pistones	3		
Viscocidad Máxima (en línea)	Approx. 2000cPs		
Tamaño Máximo de particula	0,5mm		
Temperatura de Operación	< 90°C [194°F]		
Presión de lectura	Digital (ánaloga por pedido)		
Presión minima de alimentación	1bar(g) [14,5psi]		
Temperatura de Limpieza. @ 30 min.	90°C [194°F]		
Temperatura de esterilización. @ 30 min.	140°C [284°F]		
Lubricación	Agua (continua)		
Materiales			
Lado del Producto	Acero inoxidable 316 de alto rendimiento, Super Dúplex (SS		
Peso y Dimensiones			
Peso	520kg [1146lbs]		
LxAxH	1400 x1200 x 1200mm [55 x 47 x 47"]		
Utilidades Requeridas			
Suministro Eléctrico	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz		
Suministro de Agua	2,5bar(g) [36psi]		
Vapor (solo Aséptico)	3,5bar(g) [51psi]		



Homogeneizador integrado, controlado por la HMI del sistema UHT

OMVE Netherlands B.V. De Meern, The Netherlands Tel +31 30 241 00 70

sales@omve.com

OMVE Americas Inc. Milton, Canada Tel +1 416 986 8442

omve.com

