

Homogeniza y Emulsifica

HP203 Piloto Homogenizador en Línea de 3 pistones

Simulación Precisa de Producción para Mayor Estabilidad

El homogeneizador en línea de alta presión OMVE HP203 está diseñado para ofrecer el máximo nivel de precisión y repetibilidad, gracias a su innovador sistema de 3 pistones a escala de laboratorio.

Cuanto más pistones, menores serán las fluctuaciones de presión. De esta manera se minimiza el desgaste de la válvula y se consigue un tamaño de partícula uniforme.

La incorporación de un tercer pistón optimiza el tiempo de proceso utilizando menos RPM.

Esto se traduce en un desgaste mínimo, menor frecuencia de mantenimiento y reducción de costes operativos. El homogeneizador puede conectarse sin dificultad a nuestra gama de sistemas HTST/UHT o utilizarse como una solución independiente.

Características y Beneficios

- 3 émbolos para una pulsación mínima
- Pistones cerámicos duraderos, resistentes a la corrosión y químicamente inertes
- Sistema plug & play económico (no requiere agua para la lubricación)
- Operación sencilla con sistemas HTST/UHT
- Adecuado para CIP y SIP
- Alto nivel de automatización para una operación sin esfuerzo
- Válvulas de homogeneización en dos etapas
- Volúmenes muertos mínimos

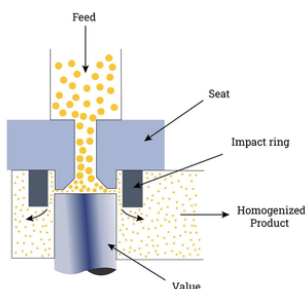
Aplicaciones

- Lácteos
- Bebidas de origen vegetal
- Cremas (vegetales)
- Jugos
- Nutracéuticos

Principio de Funcionamiento

El homogeneizador funciona forzando el líquido a través de un estrecho espacio a alta presión, entre un componente fijo y otro en rotación. Este proceso somete al líquido a un intenso esfuerzo de cizalla y presión, desintegrando partículas y gotas en tamaños más pequeños y uniformes (de 0,2 a 2 micras).

La turbulencia y las fuerzas mecánicas generadas durante este proceso permiten una mezcla completa y la estabilización del producto.



Accesorios Opcionales

- Ejecución aséptica
- Mejora de la automatización
- By-pass para mayor flujo durante el CIP
- En cumplimiento con los estándares 3A/FDA
- Tolva de alimentación para funcionamiento independiente
- Alarma de baja presión

Especificaciones

Product code	HP203-30	HP203-50
Flujo Ajustable	15-45L/hr	30-80L/hr
Presión de Homogenización	600bar [8700psi]	400bar [5800psi]
Etapas de Homogenización	2	
Número de Pistones	3	
Viscosidad Máxima (en línea)	Approx. 2000cPs	
Tamaño Máximo de partícula	0,5mm	
Temperatura de Operación	< 90°C [194°F]	
Presión de lectura	Digital (ánaloga por pedido)	
Presión mínima de alimentación	1bar(g) [14,5psi] 0bar(g) no apto para operación independiente	
Temperatura de Limpieza. @ 30 min.	90°C [194°F]	
Temperatura de esterilización. @ 30 min.	140°C [284°F]	
Lubricación aséptica	agua (continuuoua)	
Materiales		
Lado de Producto	Acero inoxidable 316 de alto rendimiento, Super Dúplex (SS)	
Peso & Dimensiones		
Peso	262kg [578lbs]	
L x A x H	990 x 900 x 1520mm [39 x 35,4 x 59,8"]	
Utilidades Requeridas	Ejecución Sanitaria	Ejecución Aséptica
Suministro Eléctrico	370-400Vac/ 3ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz 16A	
Suministro de agua (solo aséptico, con filtro)	-	2,5bar(g) [36psi]
Vapor (solo aséptico)	-	3,5bar(g) [51psi]



Homogeneizador integrado, operado a través de la HMI del sistema UHT

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment 