

MPV Línea de Tanques de Retención

Minimiza las pérdidas de producto y aumenta la eficiencia

MPV350HB

Tanque de Retención
Higiénico



- Integración total con los sistemas HTST/UHT de OMVE
- Capacidad de 50, 100, 200, 400, 600 o 1.000 L

MPV350AB

Tanque de Retención
Aséptico



- Incluye todos los instrumentos y controles necesarios (de seguridad)
- Capacidades disponibles: 50, 100, 200, 400, 600 o 1.000 L



100L/h Mezclado + HTST/UHT Indirecto + Tubos de retención + UHT Directo, Tanque de Retención Aséptico, Llenado Aséptico

Tanques de Retención Multipropósito - HB/AB

MPV



MPV Línea de Tanques de Retención

Minimiza las pérdidas de producto y aumenta la eficiencia

MPV230BC

Tanque de Cocción por Lotes



- Alto nivel de automatización y control
- Capacidad de 30 o 50 L



30L/h

Cocedor por Lotes+ Llenador