

Enbolsadora Aséptica con Facilidad de Validación

FS218 Asepto-Fill® de bolsas asépticas

Cuando la estabilidad en el almacenamiento importa

Existe una creciente demanda de llenado aséptico de productos líquidos en envases, sin recurrir al llenado en caliente ni al uso de conservantes, y al mismo tiempo mantener una vida útil prolongada.

Uno de los desafíos más comunes, especialmente a pequeña escala, es muestrear, envasar y almacenar productos sin introducir el riesgo de contaminación. La FS218 es la solución ideal cuando se requieren muestras con una vida útil extendida.



Características y Beneficios

- Diseño compacto
- Adecuado para una amplia variedad de productos
- Instrucciones paso a paso para garantizar condiciones asépticas consistentes
- Integración sin problemas con los sistemas OMVE HT220 o HT320 HTST/UHT
- Sin esterilización química del envase, lo que minimiza el riesgo de contaminación

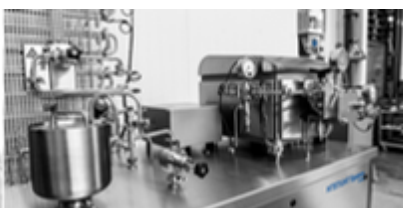
Aplicaciones

- Jugos y purés de frutas y verduras
- Productos lácteos
- Postres y pudines
- Alimentos para bebés
- Sopas y salsas
- Productos de origen vegetal

Principio de Funcionamiento

La bolsa preesterilizada (con capacidades de 0,75 a 10 litros) se conecta en la cámara de llenado. La pequeña cámara que separa la membrana del producto se purga con vapor para eliminar el aire y luego se esteriliza con vapor. Una vez esterilizada, la membrana superior se perfora para permitir el llenado de la bolsa. Después del llenado, la bolsa se sella térmicamente, garantizando que no exista riesgo de contaminación durante todo el proceso.

Coloque la bolsa en la enbolsadora. Esterilice la membrana superior con vapor. Perfore la membrana superior con el émbolo. Llene la bolsa con el producto. Selle térmicamente la bolsa. saque la bolsa



Accesorios Opcionales

- Medidor de flujo electromagnético
- Membrana de llenado de 32 mm (16 mm estándar)
- Tanque de reserva de 15 litros
- Medidor de Brix
- Purga de condensado
- Registrador de datos

Especificaciones

Código del producto	FS218 Llenadora Aséptica Bag-in-Box
Tamaños de bolsa para el ciclo de llenado con membrana de 16 mm	2 x 10 Litros bolsas/ min 3 x 4 Litros bolsas/ min 4 x 2 Litros bolsas/ min
Tiempo de esterilización	10-12 seg
Precisión de llenado	+/- 1%
Temperatura de llenado	Hasta to 80°C
Partículas (suaves)	<7mm
Llenado controlado por	Control a dos manos
Apto para limpieza/esterilización	CIP/ SIP
Materiales	
Línea de producto	SS AISI 316
Estructura	SS AISI 304
Peso y Dimensiones	
Peso	210kg [462lbs]/ 247kg [544,5lbs] con tanque de almacenamiento
L x A x H	920 x 830 x 2030mm [36,2 x 32,7 x 80"]/ 920 x 830 x 2630mm [36,2 x 32,7 x 103,5"] con tanque de almacenamiento
Utilidades Requeridas	
Suministro eléctrico	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 2ph+E/ 60Hz/ 16A
Aire comprimido	6-7bar(g) [87-100psi]
Vapor	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Suministro de agua	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Condensado	Drenaje

FS218 - Disponible en Dos Versiones



FS218 Asepto-Fill® de bolsas asépticas	FS218 Asepto-Fill® de bolsas asépticas con tanque de almacenamiento
Llenadora aséptica de bolsas con CIP, SIP y control de flujo	Llenadora aséptica de bolsas con CIP, SIP, tanque de almacenamiento y control de flujo