

Asepto-Matic: Precisión y Automatización

FS215 Asepto-Fill® con Banda Transportadora

Ofreciendo Resultados en los que Puedes Confiar

En la industria de alimentos y bebidas, obtener muestras asépticas consistentes de grandes lotes ha sido siempre un desafío. Los métodos tradicionales suelen ser complejos, costosos y propensos a variaciones, ya sea por la intervención humana o por el riesgo de contaminación, lo que puede afectar la calidad y la seguridad del producto, además de consumir recursos operativos. En OMVE, entendemos la necesidad de soluciones más eficientes y confiables, por eso desarrollamos el FS215 Asepto-Fill® con Cinta Transportadora, un sistema que automatiza todo el proceso de llenado aséptico. Este equipo alimenta botellas esterilizadas, retira las tapas, llena con precisión y vuelve a colocar los tapones, todo dentro de un entorno estéril y controlado.



Al reducir la intervención manual, el FS215 aumenta la eficiencia, minimiza costos laborales y garantiza precisión, consistencia y seguridad en cada muestra, requiriendo solo un operador para gestionar la línea.

Características & Beneficios

- **Mayor Capacidad de Producción:** Incremento en la capacidad de llenado que permite manejar muestras más grandes.
- **Alimentación Automática de Botellas:** El sistema de cinta transportadora elimina la carga manual, garantizando una producción ininterrumpida.
- **Reducción de Costos:** La automatización minimiza los requisitos de mano de obra y los tiempos de inactividad operativa.
- **Integridad Estéril:** Cámara de aislamiento con presión positiva, combinada con sistemas validados de nebulización y SIP.
- **Precisión Consistente:** La dosificación volumétrica garantiza un llenado exacto en cada botella, con una operación simplificada.
- **Trazabilidad de Datos:** Monitoreo de Puntos Críticos de Control con registro de datos para garantizar la calidad.

Aplicaciones

- Bebidas de Baja Acidez
- Productos de Origen Vegetal
- Jugos y Concentrados
- Fórmulas para Alimentación por Sonda
- Bebidas Funcionales
- Nutracéuticos y Alimentos Médicos

Principio de Funcionamiento

Las botellas se colocan en la banda transportadora, que las lleva a la sección de preentrada, donde se descontaminan mediante un sistema de nebulización. Una vez desinfectadas, ingresan a la cámara de llenado FS215 Asepto-Fill® en dos líneas paralelas.

Antes de comenzar el proceso, el gabinete interno se esteriliza también por nebulización. Luego, las botellas pasan automáticamente por tres etapas en secuencia: el destapador retira la tapa, el sistema llena la botella con precisión y, finalmente, la tapa se coloca nuevamente para sellar el envase en condiciones estériles.



Especificaciones

Código del producto	FS215 Asepto-Fill® Con Banda Transportadora
Dirección del flujo	Descendente
Flujo de aire	0.45m/s
Operadores requeridos	Uno
Tipo de descontaminación	Nebulización automática
Cargador de botellas PET con descontaminación automática	Si
Filtro HEPA	ULPA U17 conforme con EN1822
Control de llenado	Control volumétrico
Limpieza/Esterilización	CIP/ SIP
Capacidad	100-200 L/h basado en botellas PET estériles de 0.25 mL
Materiales	
Línea de productos	SS AISI 316
Pesos y Dimensiones	
Sistema de llenado (L x A x H) y peso	2934 x 988 x 1943 mm, 480 kg
Cinta transportadora (L x A x H) y peso	2400 x 600 x 933 mm, 307 kg
Utilidades Requeridas	
Suministro eléctrico	380-400 VAC/ 3ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 220-240VAC/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A
Aire comprimido	4-7bar(g) [58-100psi]; 5Nm/hr
Suministro de nitrógeno (opcional)	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Suministro de agua	Max. 3,5bar(g) [51psi]

Tipo de Empaque	
Fabricante	Gosselin
Forma de Botella	Botella octagonal de 250 ml PET ensamblada
Acabado	Natural, transparencia equivalente al vidrio
Altura	135.00 (mm)
Diámetro	63.00 (mm)
Material y Color de la botella	Natural PET [polyethylene terephthalate]
Material del cuerpo secundario	HDPE
Capacidad Nominal	250ML
Peso (con tapa)	42 gramos por botella
Tipo de cierre	Tapa de seguridad de 31 mm, tapa roscada de polietileno de alta densidad (HDPE)
Contacto con comida	Materia prima conforme al reglamento CE N.º 1935/2004.
Nivel de Garantía de Higiene	Nivel de Garantía de Esterilidad (SAL) de 10^{-3} mediante irradiación, conforme a los requisitos de la norma ANSI/AAMI/ISO 11137

