

Envasado Aséptico con Descontaminación Automática

FS213 Asepto-Fill® & FS214 Asepto-Fill®

Envasadoras con aislador semiautomáticas

Las envasadoras FS213 y FS214 están diseñadas para satisfacer la creciente demanda de envasado aséptico en frío para nutracéuticos, bebidas funcionales y productos farmacéuticos a escala de laboratorio. Estos equipos combinan SIP y esterilización química, utilizando un aislador con flujo descendente de aire estéril para garantizar la máxima higiene.



El sistema automatiza la esterilización externa de las botellas, eliminando riesgos de contaminación durante la transferencia. Además, permite trabajar con diferentes tamaños y estilos de envases, manteniendo un entorno controlado que reduce errores operativos.

La versión semi-automática gestiona destapado, llenado y cierre, con una capacidad de hasta 100 L/h. El modelo FS214 incluye dos puntos de llenado y acceso mediante guantes para dos operadores.

Certificados bajo la norma ISO 11138, estos equipos cumplen con los más altos estándares de la industria alimentaria y farmacéutica, garantizando muestras estériles y seguras, sin importar el nivel de pH del producto.

Características & Beneficios

- Aislamiento Estéril: Una cámara de llenado a presión positiva con flujo descendente de aire estéril previene la contaminación.
- Esterilidad Validada: Cumple con las normas ISO 11138 para garantizar una desinfección confiable y seguridad en la esterilidad.
- Trazabilidad: Monitoreo de Puntos Críticos de Control con registro de datos del ciclo SIP para trazabilidad y control de calidad.
- Descontaminación Automatizada: Sistema de nebulización con H₂O₂ o PAA que elimina los riesgos de limpieza manual.
- Llenado Semiautomático: Dispositivos integrados para destapado y tapado que permiten un llenado eficiente.
- Control de Precisión: Dosificación automática de volumen que garantiza una precisión constante en cada muestra.

Aplicaciones

- Productos lácteos & alternativas a base de plantas
- Bebidas no carbonatadas
- Jugos y concentrados
- Formulaciones para alimentación por sonda
- Bebidas funcionales
- Nutracéuticos

Principio de Funcionamiento

El OMVE Asepto-Fill® está compuesto por tres gabinetes interconectados: el gabinete de envasado, el gabinete principal de llenado y la caja de salida.

El gabinete de envasado se esteriliza mediante nebulización o se conecta a una bolsa preesterilizada con el embalaje, según la configuración.

El gabinete principal de llenado se preesteriliza mediante un ciclo automatizado de nebulización y un procedimiento SIP para las líneas de llenado conectadas.

Tanto el gabinete de envasado como la caja de salida funcionan como cerraduras higiénicas, lo que permite cargar y descargar materiales sin comprometer la esterilidad del proceso.

Los puntos de llenado del gabinete principal están diseñados con capacidades CIP y SIP para una limpieza y esterilización seguras.



Accesorios Opcionales

- Dispositivos de cierre diferentes para envases PET
- Flujo de nitrógeno para reducir el oxígeno en el envase
- Sellador de calor (no aséptico)

Especificaciones

Código de Producto	FS213 Asepto-Fill®	FS214 Asepto-Fill® ++
Dirección del flujo	Hacia abajo	Hacia abajo
Flujo de aire	0.45m/s	0.45m/s
Operadores requeridos	Uno	Dos
Tipo de descontaminación	Nebulización automatizada	Nebulización automatizada
Cargador de botellas PET con descontaminación automática	No	Si
Filtro-HEPA	ULPA U17 conforme a la norma EN1822	ULPA U17 conforme a la norma EN1822
Llenado controlado por	Control volumétrico	Control volumétrico
Adecuado para limpieza/esterilización	CIP/ SIP	CIP/ SIP
Materiales		
Línea de producto	SS AISI 316	SS AISI 316
Peso & Dimensiones		
Peso	270kg [595lbs]	600kg [1323lbs]
L x A x H	1460 x 1150 x 1900mm [57,5 x 45,3 x 75"]	2800 x 1050 x 2100mm [110,3 x 41,3 x 82,7"]
Utilidades requeridas		
Suministro eléctrico	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A
Aire comprimido	4-7bar(g) [58-100psi]; 5Nm/hr	4-7bar(g) [58-100psi]; 5Nm/hr
Suministro de nitrógeno (opcional)	Max. 3,5bar(g) [51psi]	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Suministro de agua	Max. 3,5bar(g) [51psi]	Max. 3,5bar(g) [51psi]

FS213 Asepto-Fill® & FS214 Asepto-Fill®



FS213 Asepto-Fill®	FS214 Asepto-Fill®
Banco de llenado microbiológicamente aislado con capacidades CIP y SIP. Inserción de envases a través de una cerradura de aire desde un gabinete de almacenamiento de acero inoxidable o una bolsa con brida.	Banco de llenado microbiológicamente aislado con capacidades CIP y SIP. Inserción del envase a través de una cerradura de aire desde un gabinete de almacenamiento de acero inoxidable o una bolsa con brida.

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment 