

Estación Higiénica para Llenado y Cierre ESL

FS211 Clean-Fill®

Cuando el llenado higiénico es tu prioridad

Aún existen muchos laboratorios y plantas piloto que llenan y cierran productos tratados térmicamente en una atmósfera abierta y no controlada, lo que aumenta el riesgo de contaminación. Además, la línea de llenado no suele estar integrada a un procedimiento CIP y/o SIP, lo que provoca variaciones inaceptables en la calidad de las pruebas y no ofrece una simulación representativa de una línea industrial.

Con el Clean-Fill, diseñado específicamente para este propósito, OMVE ofrece la gama más amplia de bancos de llenado para laboratorios y plantas piloto en la industria alimentaria. Este sistema permite llenar y cerrar diferentes tipos de envases en un entorno higiénico, minimizando la contaminación y reduciendo la presencia de oxígeno en el espacio de cabeza.

El Clean-Fill FS211 es una llenadora de acero inoxidable con un único punto de llenado. El proceso se controla mediante un pedal, que acciona una válvula higiénica automática para el llenado de los envases. El sistema cuenta con un sensor de temperatura ubicado en el punto más frío y una pantalla táctil que permite monitorear la temperatura durante la esterilización. Además, incluye un enfriador de condensado, que garantiza un enfriamiento controlado del agua presurizada o del vapor durante el procedimiento SIP.

Cuando se combina con un sistema OMVE UHT, es posible alcanzar el máximo nivel de automatización durante los procesos de SIP, producción y CIP, ofreciendo resultados consistentes y seguros.



Características & Beneficios

- Banco de llenado con flujo descendente estéril y ventana frontal ajustable
- Altura mínima de la unidad, sin necesidad de desmontaje
- Sistema completamente de acero inoxidable
- Circuito de limpieza integrado - Compatible con bucle de esterilización CIP/SIP
- Válvulas de control asépticas
- Control mediante pantalla táctil y operación guiada por software SMART

Aplicaciones

- Lácteos & alternativas a los lácteos
- Bebidas no carbonatadas
- Jugos y concentrados
- Sopas y salsas
- Bebidas alcohólicas

Principio de funcionamiento

El Clean-Fill crea un entorno de trabajo de clase 100, garantizando la protección de productos no peligrosos.

El flujo de aire descendente continuo, generado por aire estéril proveniente de un filtro HEPA, evita la entrada de aire contaminado desde el exterior del banco de llenado.

La boquilla de llenado higiénica, que forma parte del proceso de limpieza y esterilización, está ubicada dentro del banco de llenado. El proceso de llenado puede controlarse mediante un pedal o a través de la opción de control de volumen en la pantalla táctil, ofreciendo total libertad para manipular los envases de manera cómoda y segura durante la operación.



Accesorios opcionales

Dispositivos de cierre, como:

- Sellador de corcho, corona
- Sellador térmico
- Cerradora de latas / Tapadora de rosca
- Punto de llenado ajustable a diferentes alturas
- Lámpara UV para desinfección
- Control del flujo de llenado [volumétrico]
- Inyección de nitrógeno para envases
- Versiones más grandes disponibles ('Extendida')

Especificaciones

Código de Producto	Clean-Fill® ESL-12	Clean-Fill® ESL Extended-16	Clean-Fill® ESL Extended-20
Filtro-HEPA	H14 acc. to EN1822	H14 acc. to EN1822	H14 acc. to EN1822
Llenado controlado por	Pedal Automático	Pedal Automático	Pedal Automático
Adecuado para limpieza/esterilización	CIP/ SIP	CIP/ SIP	CIP/ SIP
Materiales			
Línea de Producto	SS AISI 316	SS AISI316	SS AISI316
Peso & Dimensiones			
Peso	260kg	327kg	388kg
L x A x H	1300 x 1100 x 2070mm [51 x 43,3 x 81,5"]	1900 x 1100 x 2070mm [74,8 x 43,3 x 81,5"]	2220 x 1100 x 2070mm [87,4 x 43,3 x 81,5"]
Utilidades Requeridas			
Suministro Eléctrico	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A		
Aire Comprimido	6bar(g) [87psi]		
Suministro de agua (si se selecciona un enfriador estéril)	2,5bar(g) 15°C [36psi 60°F]		

FS211 Clean-Fill® - Disponible en 3 tamaños



Ultra Clean Filling FS211-11	Ultra Clean Filling FS211-16	Ultra Clean Filling FS211-20
Cuando el espacio importa	Cuando la capacidad importa	Cuando la cantidad y el rendimiento importan
• Compacto • Adecuado para espacios reducidos • Superficie ideal para algunos paquetes o recipientes vacíos/llenos	• Espacio incrementado con un 50% más de capacidad que el original para proporcionar área de superficie para el envasado de botellas y dispositivos de cierre. • Conveniente para dos puntos de llenado y purga con nitrógeno.	• El gabinete de llenado más grande • Adecuado para varios dispositivos de cierre al mismo tiempo • Mayor capacidad de llenado • Más contenedores

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment 