

Línea de Limpieza en sitio CIP

Cuando la seguridad alimentaria en el procesamiento de alimentos es prioridad

CIP250

Unidad de Limpieza en sitio CIP



Tanque de 50 L, Proceso Manual

- Alta calidad y rentabilidad
- Sistema plug & play con calentamiento eléctrico integrado
- Sistema móvil

CIP351

Unidad de Limpieza en sitio CIP



Tanque(s) de 50 L, proceso automatizado

- Operación guiada por software
- Versión con calefacción eléctrica o por vapor
- Uno o dos tanques integrados en una sola estructura (skid)

CIP3101

Unidad de Limpieza en sitio CIP



Tanque(s) de 100 L, proceso automatizado

- Sistema de gestión de recetas incluido
- Versión con calentamiento eléctrico o por vapor
- Uno o dos tanques integrados en una sola estructura (skid)



Línea de Limpieza en sitio CIP

Cuando la seguridad alimentaria en el procesamiento de alimentos es prioridad

Sistemas móviles para limpiar todas las tuberías y recipientes

Las soluciones CIP de OMVE ayudan a los desarrolladores a explorar nuevas oportunidades para formular productos, facilitando además el cambio frecuente de flujos y escenarios de proceso. Las unidades, altamente automatizadas, cuentan con un diseño seguro y confiable que garantiza una operación óptima en términos de salud y seguridad.

Especificaciones

Código de Producto	CIP250	CIP351/ CIP3101
Programación	Manual	Auto
Preparación líquida CIP	Dosificación y llenado manual	Dosificación y llenado automático
Condiciones del Proceso	Programación manual	Completamente programado
Tanques de detergente separados e independientes	No, La unidad tiene 1 tanque	Sí, disponible en configuraciones de 2 o 3 tanques

Agente de Limpieza	Agua	Detergente Alcalino	Detergente Acido
Contaminantes habituales a eliminar	Azúcar y algunas sales	Suciedad orgánica como grasas, proteínas, aceites, almidón y otros carbohidratos	Residuos inorgánicos, incluyendo depósitos minerales, sales, incrustaciones calcáreas y piedra de leche
Temperatura	20-25°C [°F]	60-70°C [°F]	50-60°C [°F]
Tiempo	5 min.	40 min.	40 min.

Totalmente compatible para la limpieza de sistemas OMVE

Las máquinas de limpieza en sitio (CIP) de OMVE son una solución flexible y fácil de usar para mantener el equipo de laboratorio y planta piloto operando al máximo rendimiento. La gama CIP es totalmente compatible con los siguientes sistemas OMVE:



CF
Carbonatadores



MPV FE
Fermentadores



MPV HB
Tanques de Almacenamiento
Higiénicos



MPV AB
Tanques de
Almacenamiento Asépticos

OMVE Netherlands B.V.
De Meern, The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com

OMVE Americas Inc.
Milton, Canada
Tel +1 416 986 8442
omve.com

Lab & Pilot Equipment

