Carbonata y Llena Agua para Bebidas RTD Post-Mix

CF121 Bench-Top Carbo-Fill®

Carbonatación Precisa de Agua para Laboratorios y Aplicaciones de I+D

El CF121 Bench-Top Carbo-Fill® es la solución definitiva para la carbonatación precisa de agua, adaptándose a diversas aplicaciones. Su diseño compacto e interfaz fácil de usar lo convierten en la opción preferida para las necesidades de carbonatación a nivel inicial en laboratorios de I+D en todo el mundo, desde agua con gas y sodas hasta bebidas post-mix.



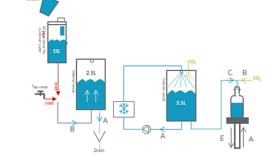
Los desarrolladores de alimentos pueden beneficiarse del CF121 para probar aproximadamente 25-30L/h de producto en configuraciones continuas o por lotes, según el tamaño del recipiente que seleccionen y el nivel de CO₂ utilizado (4-11g/L). El carbonatador CF121 puede manejar múltiples tipos de envases, incluidos botellas PET, botellas de vidrio y latas. Sus funciones avanzadas incluyen el enjuague de botellas con CO₂ antes de llenarlas, eliminando el oxígeno y asegurando la frescura y la extensión de la vida útil del producto.

Experimenta la eficiencia y precisión del OMVE CF121 Bench-Top Carbo-Fill®, diseñado para satisfacer las diversas necesidades de aplicaciones de laboratorio e I+D, y acelera el desarrollo de soluciones innovadoras para bebidas.

Características y Beneficios

- Control preciso de carbonatación
- Operación intuitiva
- Compatibilidad con tamaños de envases versátiles
- Enfriador interno integrado

Principio de Funcionamiento



Un enfriador integrado enfría el agua utilizada en el sistema, un paso crucial para garantizar la absorción óptima de CO_2 . Una vez enfriada, el agua se recircula a través del sistema y se atomiza bajo presión alta de CO_2 . Esta técnica de saturación especialmente diseñada permite una absorción rápida y uniforme del CO_2 en el agua, con el nivel de CO_2 regulado automáticamente mediante controles precisos de presión y temperatura.

Durante el ciclo de llenado, el envase se posiciona en el punto de llenado y se enjuaga con CO₂. El envase se presuriza y se llena con agua carbonatada, seguido de la despresurización, después de lo cual el envase avanza para ser recogido.





Aplicaciones

- Agua con gas
- Agua con burbujas

- Seltzer
- Bebidas post-mix (agua carbonatada + jarabe)

Accesorios Adicionales

- Múltiples cabezales de llenado para aperturas pequeñas y grandes en latas, vidrio o botellas PET
- Sujetadores de cuello para botellas PET
- Soporte para latas para evitar deformaciones durante el llenado
- Aros y adaptadores para garantizar estabilidad y agilizar el proceso
- Cabezales de llenado personalizados y accesorios específicos
- Tanque externo de 20L para usar agua preparada o potable, ideal cuando el agua de red no es adecuada
- Enfriador adicional para enfriar el agua a 4°C (39°F) y acortar el tiempo de procesamiento
- Carro para mover el equipo fácilmente

Especificaciones

Código de Producto	
Temperatura de enfriamento (Interna)	6°C [43°F]
Pre enfriamiento (opcional)	4°C [39°F]
Contenido de CO ₂	4-11g/L (Visualizado) equivalente a 2,5-5,5 v/v ajustable en pasos de 0.5g/L
Peso y Dimensiones	
LxAxH	530x670x920mm [20,9x26,4x36,2"]
Peso	116kg [255lbs]
Utilidades Requeridas	
Suministro eléctrico	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240 Vac/ 2ph+E/ 60Hz 16A
Suministro de agua	Min. 2bar [58-101,5psi]
Aire comprimido	4-7bar [58-101,5psi]
Suministro de CO ₂	4-5bar [58-72,5psi]
Drenajes	Requerido



CF121 en carrito de acero inoxidable con enfriador y depósito externo de 20L

OMVE Netherlands B.V. De Meern, The Netherlands Tel +31 30 241 00 70

sales@omve.com

OMVE Americas Inc. Milton, Canada Tel +1 416 986 8442

omve.com

