

Asepto-Matic: Precisión y Automatización



FS215 Asepto-Fill® con Banda Transportadora

Ofreciendo Resultados en los que Puedes Confiar

En la industria de alimentos y bebidas, obtener muestras asépticas consistentes de grandes lotes de producción ha sido durante mucho tiempo un desafío. Los métodos tradicionales a menudo implican

procedimientos complejos que consumen mucho tiempo, son costosos y propensos a variaciones debido a la intervención humana o a riesgos de contaminación. Estas ineficiencias pueden generar resultados inconsistentes, comprometer la seguridad del producto y sobrecargar los recursos operativos.

En OMVE, reconocemos que los fabricantes necesitan soluciones más inteligentes y confiables para enfrentar los desafíos del llenado aséptico. Por eso, desarrollamos el FS215 Asepto-Fill® con Cinta Transportadora, un sistema revolucionario que transforma el llenado aséptico mediante una automatización fluida y precisa.

El FS215 Asepto-Fill® automatiza cada etapa del proceso: alimenta continuamente botellas esterilizadas desinfectadas, retira automáticamente las tapas, llena las botellas con precisión y vuelve a colocar los tapones de rosca de manera segura, todo dentro de un entorno estéril y estrictamente controlado.

Al reducir significativamente la intervención manual, este innovador sistema optimiza la eficiencia y minimiza los costos laborales, requiriendo solo un operador para gestionar el proceso. El FS215 impulsa la innovación alimentaria al lograr una mayor eficiencia de producción mediante la entrega de una precisión, consistencia y seguridad incomparables.

Características & Beneficios

- Mayor Capacidad de Producción: Incremento en la capacidad de llenado que permite manejar muestras más grandes.
- Alimentación Automática de Botellas: El sistema de cinta transportadora elimina la carga manual, garantizando una producción ininterrumpida.
- Reducción de Costos: La automatización minimiza los requisitos de mano de obra y los tiempos de inactividad operativa.
- Integridad Estéril: Cámara de aislamiento con presión positiva, combinada con sistemas validados de nebulización y SIP.
- Precisión Consistente: La dosificación volumétrica garantiza un llenado exacto en cada botella, con una operación simplificada.
- Trazabilidad de Datos: Monitoreo de Puntos Críticos de Control con registro de datos para garantizar la calidad.

Aplicaciones

- Bebidas de Baja Acidez
- Productos de Origen Vegetal
- Jugos y Concentrados
- Fórmulas para Alimentación por Sonda
- Bebidas Funcionales
- Nutracéuticos y Alimentos Médicos

Principio de Funcionamiento

Las botellas se colocan en la banda transportadora, que las transporta a una sección de preentrada para su descontaminación mediante un sistema de nebulización. Una vez finalizado el procedimiento de desinfección, las botellas desinfectadas ingresan a la cámara de llenado FS215 Asepto-Fill® en dos líneas separadas. Antes de realizar el llenado, el gabinete se esteriliza mediante una nebulización en su interior. Una vez esterilizadas, las botellas se transfieren automáticamente a la cámara de llenado, donde, en secuencia, el sistema destapador retira primero la tapa de la botella, luego la botella avanza para ser llenada y, por último, el sistema coloca nuevamente la tapa en su lugar.



Especificaciones

Código del producto	FS215 Asepto-Fill® Con Banda Transportadora
Dirección del flujo	Descendente
Flujo de aire	0.45m/s
Operadores requeridos	Uno
Tipo de descontaminación	Nebulización automática
Cargador de botellas PET con descontaminación automática	Si
Filtro HEPA	ULPA U17 conforme con EN1822
Control de llenado	Control volumétrico
Limpieza/Esterilización	CIP/ SIP
Capacidad	100-200 L/h basado en botellas PET estériles de 0.25 mL
Materiales	
Línea de productos	SS AISI 316
Pesos y Dimensiones	
Sistema de llenado (L x A x P) y peso	2934 x 988 x 1943 mm, 480 kg
Cinta transportadora (L x A x P) y peso	2400 x 600 x 933 mm, 307 kg
Utilidades Requeridas	
Suministro eléctrico	380-400 VAC/ 3ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 220-240VAC/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A
Aire comprimido	4-7bar(g) [58-100psi]; 5Nm/hr
Suministro de nitrógeno (opcional)	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Suministro de agua	Max. 3,5bar(g) [51psi]

Tipo de Envase



- Fabricante: Gosselin
- Forma de la botella: Botella octagonal PET de 250 mL ensamblada
- Color del cuerpo secundario: Natural, transparencia equivalente al vidrio
- Altura (mm) : 135.00
- Diámetro (mm) : 63.00
- Material y color de la botella: PET natural (tereftalato de polietileno)
- Material del cuerpo secundario: HDPE
- Capacidad nominal: 250ML
- Peso (con tapa): 42 gramos por botella
- Tipo de cierre: Tapa de rosca HDPE con precinto de seguridad de 31 mm
- Contacto con alimentos: Material conforme al reglamento CE N° 1935/2004
- Nivel de aseguramiento de esterilidad: Nivel de Aseguramiento de Esterilidad (SAL) de 10^{-3} mediante método de irradiación conforme con los requisitos de ANSI/AAMI/ISO 11137.

Otros sistemas dentro de la serie Asepto-Fill®



FS213 Asepto-Fill®	FS214 Asepto-Fill®
Adecuado para operación por una sola persona, ideal para lotes pequeños.	Adecuado para operación por dos personas, ideal para lotes grandes

OMVE Netherlands B.V.
Gessel 61
3454 MZ, De Meern
The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com
omve.com

OMVE Americas Inc.
251 Main Street East, Suite L01
Milton, ON L9T 1P1
Canada
Tel +1 416 986 8442
sales@omve.com
omve.com

Lab & Pilot Equipment

