

Envasado Aséptico con Descontaminación Automática



FS213 Asepto-Fill® & FS214 Asepto-Fill®

Envasadoras con aislador semiautomáticas

Hay una creciente demanda de equipos de envasado aséptico en frío para nutracéuticos, bebidas funcionales y alternativas farmacéuticas a escala de laboratorio. Adecuados tanto para los mercados alimentarios

como farmacéuticos, los gabinetes de envasado aséptico FS213 y FS214 combinan SIP y esterilización química utilizando tanto el principio de aislador como un flujo descendente de aire estéril.

Al automatizar la esterilización química de la superficie exterior de las botellas, se eliminan los riesgos de contaminación al transferir las botellas al proceso de envasado. Un gabinete de transferencia de botellas conectado al gabinete de envasado permite el uso de varios tamaños y estilos de envases. Durante la producción, ambos gabinetes están completamente acondicionados para evitar errores operativos.

La opción semiautomática de destapado, envasado y cierre permite un llenado con capacidades de línea de hasta 100 L/h. El modelo FS214 está configurado con 2 puntos de envasado y permite el acceso mediante guantes para 2 operadores.

La esterilidad de las máquinas ha sido validada según la norma ISO 11138. Esto significa que esta estación de envasado ha demostrado cumplir con los más altos estándares de operación aséptica requeridos en las industrias farmacéutica y alimentaria. En consecuencia, este gabinete único es adecuado para llenar un gran número de muestras estériles para cualquier aplicación, independientemente del nivel de pH.

Características & Beneficios

- **Aislamiento Estéril:** Una cámara de llenado a presión positiva con flujo descendente de aire estéril previene la contaminación.
- **Esterilidad Validada:** Cumple con las normas ISO 11138 para garantizar una desinfección confiable y seguridad en la esterilidad.
- **Trazabilidad:** Monitoreo de Puntos Críticos de Control con registro de datos del ciclo SIP para trazabilidad y control de calidad.
- **Descontaminación Automatizada:** Sistema de nebulización con H₂O₂ o PAA que elimina los riesgos de limpieza manual.
- **Llenado Semiautomático:** Dispositivos integrados para destapado y tapado que permiten un llenado eficiente.
- **Control de Precisión:** Dosificación automática de volumen que garantiza una precisión constante en cada muestra.

Aplicaciones

- Productos lácteos & alternativas a base de plantas
- Bebidas no carbonatadas
- Jugos y concentrados
- Formulaciones para alimentación por sonda
- Bebidas funcionales
- Nutracéuticos

Principio de Funcionamiento

El OMVE Asepto-Fill® consta de 3 gabinetes interconectados: el gabinete de envasado, el gabinete principal de llenado y una caja de salida. El gabinete de envasado se esteriliza mediante un sistema de nebulización o se conecta con una bolsa pre-esterilizada con el embalaje (dependiendo de la ejecución). El gabinete principal de llenado se pre-esteriliza mediante un ciclo automatizado de nebulización y un procedimiento SIP para las líneas de llenado conectadas. Tanto el gabinete de envasado como la caja de salida funcionan como cerraduras higiénicas. Esto permite cargar y descargar materiales de embalaje en el gabinete principal mientras se mantiene la esterilidad del proceso. Los puntos de llenado en el gabinete principal tienen capacidades CIP y SIP.



Accesorios Opcionales

- Dispositivos de cierre diferentes para envases PET
- Flujo de nitrógeno para reducir el oxígeno en el envase
- Sellador de calor (no aséptico)

Especificaciones

Código de Producto	FS213 Asepto-Fill®	FS214 Asepto-Fill® ++
Dirección del flujo	Hacia abajo	Hacia abajo
Flujo de aire	0.45m/s	0.45m/s
Operadores requeridos	Uno	Dos
Tipo de descontaminación	Nebulización automatizada	Nebulización automatizada
Cargador de botellas PET con descontaminación automática	No	Si
Filtro-HEPA	ULPA U17 conforme a la norma EN1822	ULPA U17 conforme a la norma EN1822
Llenado controlado por	Control volumétrico	Control volumétrico
Adecuado para limpieza/esterilización	CIP/ SIP	CIP/ SIP
Materiales		
Línea de producto	SS AISI 316	SS AISI 316
Peso & Dimensiones		
Peso	270kg [595lbs]	600kg [1323lbs]
L x A x A	1460 x 1150 x 1900mm [57,5 x 45,3 x 75"]	2800 x 1050 x 2100mm [110,3 x 41,3 x 82,7"]
Utilidades requeridas		
Suministro eléctrico	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 3ph+E/ 60Hz/ 16A
Aire comprimido	4-7bar(g) [58-100psi]; 5Nm/hr	4-7bar(g) [58-100psi]; 5Nm/hr
Suministro de nitrógeno (opcional)	Max. 3,5bar(g) [51psi]	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Suministro de agua	Max. 3,5bar(g) [51psi]	Max. 3,5bar(g) [51psi]

FS213 Asepto-Fill® & FS214 Asepto-Fill®



FS213 Asepto-Fill®	FS214 Asepto-Fill®
Banco de llenado microbiológicamente aislado con capacidades CIP y SIP. Inserción de envases a través de una cerradura de aire desde un gabinete de almacenamiento de acero inoxidable o una bolsa con brida.	Banco de llenado microbiológicamente aislado con capacidades CIP y SIP. Inserción del envase a través de una cerradura de aire desde un gabinete de almacenamiento de acero inoxidable o una bolsa con brida.

OMVE Netherlands B.V.
 Gessel 61
 3454 MZ, De Meern
 The Netherlands
 Tel +31 30 241 00 70
 sales@omve.com
 omve.com

OMVE Americas Inc.
 251 Main Street East, Suite L01
 Milton, ON L9T 1P1
 Canada
 Tel +1 416 986 8442
 sales@omve.com
 omve.com

Lab & Pilot Equipment 