

Enbolsadora Aséptica con Facilidad de Validación

FS218 Asepto-Fill® de bolsas asépticas

Cuando la estabilidad en el almacenamiento importa

Existe una creciente demanda de llenado aséptico de productos líquidos en envases sin utilizar llenado en caliente o conservantes, manteniendo al mismo tiempo una vida útil prolongada. Un problema frecuente, especialmente a pequeña escala, es el muestreo, envasado y almacenamiento de productos sin introducir el riesgo de contaminación.

La FS218 es la solución ideal si se requieren muestras con vida útil extendida.



Características y Beneficios

- Diseño compacto
- Adecuado para una amplia variedad de productos
- Instrucciones paso a paso para garantizar condiciones asépticas consistentes
- Integración sin problemas con los sistemas OMVE HT220 o HT320 HTST/UHT
- Sin esterilización química del envase, lo que minimiza el riesgo de contaminación

Aplicaciones

- Jugos y purés de frutas y verduras
- Productos lácteos
- Postres y pudines
- Alimentos para bebés
- Sopas y salsas
- Productos de origen vegetal

Principio de Funcionamiento

La bolsa preesterilizada (tamaños de 0,75 a 10 litros) se conecta en la cámara de llenado. La pequeña cámara que separa la membrana del glande del producto se purga con vapor para eliminar el aire y luego se esteriliza con vapor. La membrana superior del glande se perfora para llenar la bolsa. Después del llenado, la bolsa se sella térmicamente. No puede ocurrir contaminación durante el proceso de llenado.

Coloque la bolsa en la enbolsadora.

Esterilice la membrana superior con vapor.

Perfore la membrana superior con el émbolo.

Llene la bolsa con el producto.

Selle térmicamente la bolsa.

saque la bolsa



Accesorios Opcionales

- Medidor de flujo electromagnético
- Glante de llenado de 32 mm (16 mm estándar)
- Tanque de reserva de 15 litros
- Medidor de Brix
- Purga de condensado
- Registrador de datos

Especificaciones

Código del producto	FS218 Llenadora Aséptica Bag-in-Box
Tamaños de bolsa para el ciclo de llenado con glándula de 16 mm	2 x 10 Litros bolsas/ min 3 x 4 Litros bolsas/ min 4 x 2 Litros bolsas/ min
Tiempo de esterilización	10-12 seg
Precisión de llenado	+/- 1%
Temperatura de llenado	Hasta to 80°C
Partículas (suaves)	<7mm
Llenado controlado por	Control a dos manos
Apto para limpieza/esterilización	CIP/ SIP
Materiales	
Línea de producto	SS AISI 316
Estructura	SS AISI 304
Weights & Dimensions	
Peso	210kg [462lbs]/ 247kg [544,5lbs] con tanque de almacenamiento
L x A x P	920 x 830 x 2030mm [36,2 x 32,7 x 80"]/ 920 x 830 x 2630mm [36,2 x 32,7 x 103,5"] con tanque de almacenamiento
Servicios necesarios	
Suministro eléctrico	200-240Vac/ 1ph+N+E/ 50Hz/ 16A or 200-240Vac/ 2ph+E/ 60Hz/ 16A
Aire comprimido	6-7bar(g) [87-100psi]
Vapor	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Suministro de agua	Max. 3,5bar(g) [51psi]
Condensado	Drenaje

FS218 - Disponible en Dos Versiones



FS218 Asepto-Fill® de bolsas asépticas	FS218 Asepto-Fill® de bolsas asépticas con tanque de almacenamiento
Llenadora aséptica de bolsas con CIP, SIP y control de flujo	Llenadora aséptica de bolsas con CIP, SIP, tanque de almacenamiento y control de flujo

FS

OMVE Netherlands B.V.
Gessel 61
3454 MZ, De Meern
The Netherlands
Tel +31 30 241 00 70
sales@omve.com
omve.com

OMVE Americas Inc.
251 Main Street East, Suite L01
Milton, ON L9T 1P1
Canada
Tel +1 416 986 8442
sales@omve.com
omve.com

Lab & Pilot Equipment

